

**Garant****VHM-HPC mélyfurat fúró hengeres szárral DIN 6535 HA 20×D, DLC, Ø DC h7: 9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123590 9
GTIN	4045197354068
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

Spirálhornyú, **6 vezetőszalaggal** és belső hűtőcsatornákkal. Új generációs nagy teljesítményű mélyfurat fúrók a HPC tartományban. **135°-os csúcshézag** és **h7 éltűréssel** mélyfurat optimális létrehozásához. **A furat pontosan körkörös és egytengelyű.**

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A 16×D mélyfurat fúró folyamatbiztos alkalmazásához a 121068 – 121121 sz. központozóval végzett előzetes központozás vagy a 122606 sz. vezetőfúróval készített 4×D vezetőfurat szükséges. 20×D-nél nagyobb mélyfuratokhoz kötelezően szükséges egy vezetőfurat a 122606 sz. vezetőfúróval a maximális fúrásmélységre.

**Vezetőfurat létrehozása növeli a folyamatbiztonságot.** Lásd a 140 / 141. oldalt is.

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D <sub>c</sub>	9 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	230 mm
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,33 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Teljes hossz L	290 mm
Szabvány	Gyári szabvány

Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	216,5 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	20×D
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 40 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Vezetőfúró szükséges	Igen, vezetőfúró
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	alkalmas	150 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	180 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	130 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	135 m/min	N
PEEK	alkalmas	105 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	80 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	70 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	65 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	70 m/min	N
Cu	alkalmas	90 m/min	N
CuZn	alkalmas	100 m/min	N
GFK	alkalmas	70 m/min	N
CFK	alkalmas	70 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

