

Garant**VHM gépi menetfúró, TiAlN, G: G1/4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133320 G1/4
GTIN	4045197074584
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Különösen stabil kivitel. Maximális teljesítményigényekhez.

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez, DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhöz nem alkalmas).

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy **nagyon kemény acélok, TOOLOX és HARDOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3mm-rel** nagyobbra fúrja. Csak hosszkiegénylítő befogóval használja - szinkronizált orsóhajtású gépeken is.

Szerszámananyag: Tömör keményfém

Menet / coll: 19

Menet Ø: 13,16 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 14 mm

Szár négyszög □: 11 mm

Magfurat Ø: 11,8 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	1,337 mm
Vágóélek száma Z	6
Menet / coll	19
Menet Ø	13,16 mm
Forgácshornok száma	6

Magfurat Ø	11,8 mm
Szerszámanyag	Tömör keményfém
Szár Ø D _s	14 mm
Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög □	11 mm
Menetmélység	26,32 mm
Menetméret	G1/4
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 371
Bekezdő alak	D
Szár	Hengeres szár, h6
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 55 HRC	alkalmas	3 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	2 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	1 m/min	H
Acél < 67 HRC	feltételesen alkalmas	1 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	5 m/min	H

TOOLOX 44	alkalmas	4 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	alkalmas	3 m/min	H
Grafit, GFK, CFK	feltételesen alkalmas	18 m/min	N
Olaj	alkalmas		