



Gépi menetfúró, TiN, UNC: 2-56



Rendelési adatok

Rendelés száma	133355 2-56
GTIN	4045197532565
Árucikk kategória	11H

Leírás

Kivitel:

Terelőélel és speciális TiN bevonattal rozsdamentes és saválló acélokhoz. Használható **emulzióval** (min. 8%).

Felhasználás:

UNC egységes durvamenethez ASME – B1.1.

Profilszög: 60 fok

Túrési osztály: 2B

Bekezdő alak: B

belső hűtés: false

Felhasználás furattípusnál: max. 3xD átmenő furatnál

Vágásirány: jobbos

Menetfajta: UNC

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Menet / coll: 56

Menet Ø: 2,18 mm

Teljes hossz L_{ges} : 45 mm

Szár Ø: 2,8 mm

Szár négyszög: 2,1 mm

Magfurat Ø: 1,85 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	0,453 mm
Forgácshornyok száma	3
Menet / coll	56

Vágóélek száma Z	3
Magfurat Ø	1,85 mm
Menet Ø	2,18 mm
Bekezdési szög	50 fok
Szabvány	DIN 371
Szerszámanyag	HSS E
Szár Ø	2,8 mm
Teljes hossz L _{ges}	45 mm
Szár négyszög	2,1 mm
Menetmélység	6,54 mm
Menetfajta	UNC
Menetméret	2-56
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék