

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E C alak 6H balmenet, bevonat nélkül, MF-LH: 12X1,25****Rendelési adatok**

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| Rendelés száma    | 133010 12X1,25 |
| GTIN              | 4045197585431  |
| Árucikk kategória | 11H            |

**Leírás****Figyelem:**

A **GARANT mikro-kenőrendszer** elvégzi a vágóolaj optimális és pontosan irányított elosztatását. **Ezáltal nincs szükség a 8%-os emulzióra történő átállásra. Lásd a 130100 sz. S méretét.**

Menetfajta: MF-LH

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 374

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,25 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,8 mm

**Műszaki leírás**

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Forgácshornyok száma  | 3       |
| Menetemelkedés        | 1,25 mm |
| Magfurat Ø            | 10,8 mm |
| Vágóélek száma Z      | 3       |
| Menet Ø               | 12 mm   |
| Szár Ø D <sub>s</sub> | 9 mm    |
| Teljes hossz L        | 100 mm  |
| Szár négyszög □       | 7 mm    |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Tűrési osztály             | ISO 2 6H                                  |
| Szerszámanyag              | HSS E                                     |
| Szabvány                   | DIN 374                                   |
| Menetmélység               | 24 mm                                     |
| Menetfajta                 | MF-LH                                     |
| Menetméret                 | M12×1,25 LH                               |
| Bevonat                    | bevonat nélkül                            |
| Profilszög                 | 60 fok                                    |
| Menet szabvány             | DIN 13                                    |
| Bekezdő alak               | C   |
| Szár                       | Hengeres szár, h9-tel                     |
| belső hűtés                | nem                                       |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál                     |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D átmenő furatnál                  |
| Vágásirány                 | balra                                     |
| Menetszerszám fajtája      | Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű               | Nincs                                     |
| Termék fajtája             | Menetfúró                                 |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)         | feltételesen alkalmas | 13 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 15 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 15 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 15 m/min       | P       |
| Olaj                         | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum             | feltételesen alkalmas |                |         |

