

**Garant****Gépi menetfúró, TiCN, G: G1/8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133310 G1/8
GTIN	4045197446176
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Terelőélel.** Használható **emulzióval** (min. 8 %).**Felhasználás:****Hengeres Whitworth csőmenethez** DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhöz nem alkalmas).**Ajánlás:**Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok** esetén a magfurat  $\varnothing$ -t DIN-től eltérően (lásd a táblázatot) **0,05 - 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Szerszámanyag: HSS E

Menet / coll: 28

Menet  $\varnothing$ : 9,73 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár  $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 7 mm

Szár négyszög □: 5,5 mm

Magfurat  $\varnothing$ : 8,8 mm**Műszaki leírás**

Menet $\varnothing$	9,73 mm
Menetemelkedés	0,907 mm
Forgácshornyok száma	3
Menet / coll	28
Vágóélek száma Z	3
Magfurat $\varnothing$	8,8 mm

Szerszámanyag	HSS E
Szár Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Teljes hossz L	90 mm
Szár négyszög □	5,5 mm
Menetmélység	29,19 mm
Menetméret	G1/8
Bevonat	TiCN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	20 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	19 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	19 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	9 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	4 m/min	H
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

