

Garant**Gépi menetfúró HSS-E C alak 6H balmenet, bevonat nélkül, MF-LH: 12X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133010 12X1,5
GTIN	4045197074447
Árucikk kategória	11H

Leírás**Figyelem:**

A **GARANT mikro-kenőrendszer** elvégzi a vágóolaj optimális és pontosan irányított elosztatását. **Ezáltal nincs szükség a 8%-os emulzióra történő átállásra. Lásd a 130100 sz. S méretét.**

Menetfajta: MF-LH

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 374

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,5 mm

Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Magfurat Ø	10,5 mm
Menet Ø	12 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Szár Ø D _s	9 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár négyszög □	7 mm

Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 374
Menetmélység	24 mm
Menetfajta	MF-LH
Menetméret	M12×1,5 LH
Bevonat	bevonat nélkül
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D átmenő furatnál
Vágásirány	balra
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételeesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	feltételeesen alkalmas		

