

Garant**Composite VHM maró, húzó forgácsolás, Gyémánt, Ø h10 DC: 8Mmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209546 8M
GTIN	4062406362324
Árucikk kategória	100

Leírás**Kivitel:**

Speciálisan **továbbfejlesztett szerszámél** kompozit anyagok optimális megmunkálásához.
A méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527** hosszú.
Jobbspirállal, **húzó forgácsolás** normál használathoz.

Műszaki leírás

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Nyak Ø D ₁	7,8 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz GFK CFK-ban	0,031 mm
Szár Ø D _s	8 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,16 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	32 mm
Élhossz L _c	22 mm
Tűrés névleges Ø	h10
Vágóél Ø D _c	8 mm
Spirálszög	8 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Fogak száma Z	8

Teljes hossz L	70 mm
Bevonat	Gyémánt
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Belső hűtés	nem
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
PVDF GF20	alkalmas	100 m/min	N
POM GF25	alkalmas	100 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	100 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	100 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	100 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	100 m/min	N
Hibrid	alkalmas		
Honeycomb szendvics	alkalmas	195 m/min	N
CFK	alkalmas	145 m/min	N
GFK, CFK	alkalmas	145 m/min	N
Grafit	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		