

Garant**GARANT Master Titan VHM tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/3,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206364 12/3,0
GTIN	4062406360580
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Tűrés: Vágóél rádiusz $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Felhasználás:

Titán és titánötvözetek marásához nagyon nyugodt járás mellett a legjobb élettartam és maximális forgácsolási teljesítmény érdekében.

Műszaki leírás

Élhossz L_c	26 mm
Korrektúra tényező v_c értékhez	1,5
Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Teljes hossz L	83 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Fogak száma Z	4
Nyak $\varnothing D_1$	11,6 mm
Előtolás f_z szélezéshez titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	38 mm
Vágóél rádiusz R_1	3 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm

Spirálszög	40 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		