

Garant**Gépi menetfúró, TiCN, G: G3/8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133310 G3/8
GTIN	4045197446190
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Terelőlélel. Használható **emulzióval** (min. 8 %).

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhez nem alkalmas).

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok** esetén a magfurat \varnothing -t DIN-től eltérően (lásd a táblázatot) **0,05 - 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Szerszámanyag: HSS E

Menet / coll: 19

Menet \varnothing : 16,66 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár \varnothing D_s: 12 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat \varnothing : 15,25 mm

Műszaki leírás

Menet \varnothing	16,66 mm
Forgácshornok száma	3
Magfurat \varnothing	15,25 mm
Menet / coll	19
Menetemelkedés	1,337 mm
Vágóélek száma Z	3

Szerszámanyag	HSS E
Szár Ø D _s	12 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár négyszög □	9 mm
Menetmélység	49,98 mm
Menetméret	G3/8
Bevonat	TiCN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	20 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	19 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	19 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	4 m/min	H
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

