

Garant**Composite VHM maró, toló forgácsolás, bevonat nélkül, Ø h10 DC: 4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209542 4
GTIN	4062406366124
Árucikk kategória	100

Leírás**Kivitel:**

Speciálisan **továbbfejlesztett szerszámél** kompozit anyagok optimális megmunkálásához. A méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527 hosszú**.

Balspirállal, **toló forgácsolás**. Az anyag az alapnak nyomódik. Vékony anyagokhoz nagyon jól alkalmas.

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	19 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	4 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Előtolás f_z horonymaráshoz GFK CFK-ban	0,021 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Fogak száma Z	8
Teljes hossz L	57 mm
Élhossz L_c	11 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Tűrés névleges \varnothing	h10
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,08 mm
Nyak $\varnothing D_1$	3,9 mm

Spirálszög	8 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
PVDF GF20	alkalmas	80 m/min	N
POM GF25	alkalmas	80 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	80 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	80 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	80 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	80 m/min	N
Hibrid	alkalmas		
Honeycomb szendvics	alkalmas	165 m/min	N
CFK	alkalmas	120 m/min	N
GFK, CFK	alkalmas	120 m/min	N
Grafit	alkalmas	180 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		