



Gépi dörzsár H7, bevonat nélkül, Névleges Ø DC: 16mm

Rendelési adatok

Rendelés száma	164000 16
GTIN	4045197091925
Árucikk kategória	120

Leírás

Kivitel:

Páros fogszám egyenlőtlen fogosztással. Így a furat abszolút körkörös és rezgésnyom-mentes lesz. A hengeres élrész körköszörült élszalagja kisimítja a furatot és megvezeti a dörzsárat. Kúpos befogósár.

Dörzsárak készre köszörülve H7 tőréshez.

Felhasználás:

Átmenőfuratok dörzsárazásához, mivel a forgácsot vágásirányba vezeti el. A rövid bekezdő kúp következtében zsákfuratokhoz is alkalmas.

Figyelem:

MK száras szerszámokhoz való szűkítő hüvelyeket lásd a **343000-343530 sz.** alatt.

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L_1	127 mm
Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ford,
Névleges Ø D_c	16 mm
Morse-kúp MK méret	2
Teljes hossz L	210 mm
Élhossz L_c	52 mm
Vágóélek száma Z	8
Tőrés	H7
Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél	0,2 - 0,3 mm
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E

Szabvány	DIN 208 B
Spirálszög	7-8 fok
belső hűtés	nem
Szár	Morse kúp
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Philips bit

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	20 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	5 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	5 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	5 m/min	K
Cu	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		