

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E, gőzölt, G: G5/8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133325 G5/8
GTIN	4045197301581
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

**Erős terelőél.** Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal.

**Előny:**

**Különösen stabil, optimális önmegevezetés** és a visszafutásnál **nincs forgácsleválasztás.**

**Felhasználás:**

**Hengeres Whitworth csőmenethez,** DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhöz nem alkalmas).

Szerszámananyag: HSS E

Menet / coll: 14

Menet Ø: 22,91 mm

Teljes hossz L: 125 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Szár négyszög □: 14,5 mm

Magfurat Ø: 21 mm

**Műszaki leírás**

Menet Ø	22,91 mm
Vágóélek száma Z	3
Magfurat Ø	21 mm
Menetemelkedés	1,814 mm
Forgácsolóhoronyok száma	3
Menet / coll	14

Szerszámanyag	HSS E
Szár Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Teljes hossz L	125 mm
Szár négyszög □	14,5 mm
Menetmélység	68,73 mm
Menetméret	G5/8
Bevonat	gőzölt
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

feltételesen alkalmas