

**Garant****Gépi dörzsár H7, bevonat nélkül, Névleges Ø DC: 4,1mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 163000 4,1    |
| GTIN              | 4045197252791 |
| Árucikk kategória | 110           |

**Leírás****Kivitel:**

Hosszú éllel és balspirállal.

1,8 mérettől páros fogszám és egyenetlen fogosztás. 3,7 méretig kétoldali központosító csúccsal; 3,9-es mérettől kétoldali központfuratokkal.

**Dörzsárak készre köszörülve H7 tűréshez.**

**Felhasználás:**

Átmenő furatok dörzsárazásához. A rövid bekezdő kúp következtében zsácfuratokhoz is használható (3,9 mm Ø-től).

**Figyelem:**

- **Egyenes hornyú gépi dörzsárak – gyártótól szállítható.**
- **Eltérő átmérőjű és tűrésű dörzsárakat lásd 162951 sz.**

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/ford, |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                  | 4,1 mm        |
| Szártűrés                                  | h9            |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>             | 46 mm         |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                      | 4 mm          |
| Teljes hossz L                             | 75 mm         |
| Élhossz L <sub>c</sub>                     | 19 mm         |
| Vágóélek száma Z                           | 6             |
| Tűrés                                      | H7            |

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél | 0,1 mm                |
| Bevonat                                   | bevonat nélkül        |
| Szerszámanyag                             | HSS E                 |
| Szabvány                                  | DIN 212 B             |
| belső hűtés                               | nem                   |
| Szár                                      | Hengeres szár, h9-tel |
| Felhasználás furattípusnál                | átmenő furatnál       |
| Színes gyűrű                              | Nincs                 |
| Termék fajtája                            | Philips bit           |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu                           | alkalmas              | 20 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 20 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 15 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 10 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 7 m/min        | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 5 m/min        | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 4 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 5 m/min        | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 5 m/min        | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 5 m/min        | S       |
| GG(G)                         | feltételesen alkalmas | 5 m/min        | K       |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 13 m/min       | N       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Olaj                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |

