



Gépi dörzsár H7, bevonat nélkül, Névleges Ø DC: 12mm

Rendelési adatok

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 164000 12 |
| GTIN | 4045197091888 |
| Árucikk kategória | 120 |

Leírás

Kivitel:

Páros fogszám egyenlőtlen fogosztással. Így a furat abszolút körkörös és rezgésnyom-mentes lesz. A hengeres élrész körköszörült élszalagja kisimítja a furatot és megvezeti a dörzsárat. Kúpos befogósár.

Dörzsárak készre köszörülve H7 tûréshez.

Felhasználás:

Átmenőfuratok dörzsárazásához, mivel a forgácsot vágásirányba vezeti el. A rövid bekezdő kúp következtében zsákfuratokhoz is alkalmas.

Figyelem:

MK száras szerszámokhoz való szűkítő hüvelyeket lásd a **343000-343530 sz.** alatt.

Műszaki leírás

| | |
|--|----------------|
| Névleges Ø D _c | 12 mm |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm ² | 0,15 mm/ford, |
| Kinyúlási hossz L ₁ | 115 mm |
| Morse-kúp MK méret | 1 |
| Teljes hossz L | 182 mm |
| Élhossz L _c | 44 mm |
| Vágóélek száma Z | 6 |
| Tûrés | H7 |
| Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél | 0,1 - 0,2 mm |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS E |

| | |
|----------------------------|-----------------|
| Szabvány | DIN 208 B |
| Spirálszög | 7-8 fok |
| belső hűtés | nem |
| Szár | Morse kúp |
| Felhasználás furattípusnál | átmenő furatnál |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Philips bit |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu | alkalmas | 20 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 20 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 10 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 7 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 5 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 5 m/min | S |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 5 m/min | K |
| Cu | feltételesen alkalmas | 13 m/min | N |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |