

**Garant****Gépi dörzsár H7, bevonat nélkül, Névleges Ø DC: 5,6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	163000 5,6
GTIN	4045197252913
Árucikk kategória	110

**Leírás****Kivitel:**

Hosszú éllel és balspirállal.

1,8 mérettől páros fogsám és egyenetlen fogosztás. 3,7 méretig kétoldali központosító csúccsal; 3,9-es mérettől kétoldali központfuratokkal.

**Dörzsárak készre köszörülve H7 tűréshez.**

**Felhasználás:**

Átmenő furatok dörzsárazásához. A rövid bekezdő kúp következtében zsákfuratokhoz is használható (3,9 mm Ø-től).

**Figyelem:**

- **Egyenes hornyú gépi dörzsárak – gyártótól szállítható.**
- **Eltérő átmérőjű és tűrésű dörzsárakat lásd 162951 sz.**

**Műszaki leírás**

Szártűrés	h9
Névleges Ø D <sub>c</sub>	5,6 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>	56 mm
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ford,
Szár Ø D <sub>s</sub>	5,6 mm
Teljes hossz L	93 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	26 mm
Vágóélek száma Z	6
Tűrés	H7

Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél	0,1 - 0,2 mm
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 212 B
belső hűtés	nem
Szár	Hengeres szár, h9-tel
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Philips bit

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	alkalmas	20 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	5 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	5 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	5 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

