

Garant**Gépi dörzsár H7, bevonat nélkül, Névleges Ø DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	163000 12
GTIN	4045197253194
Árucikk kategória	110

Leírás**Kivitel:**

Hosszú éllel és balspirállal.

1,8 mérettől páros fogszám és egyenetlen fogosztás. 3,7 méretig kétoldali központosító csúccsal; 3,9-es mérettől kétoldali központfuratokkal.

Dörzsárak készre köszörülve H7 tűréshez.

Felhasználás:

Átmenő furatok dörzsárazásához. A rövid bekezdő kúp következtében zsácfuratokhoz is használható (3,9 mm Ø-től).

Figyelem:

- **Egyenes hornyú gépi dörzsárak – gyártótól szállítható.**
- **Eltérő átmérőjű és tűrésű dörzsárakat lásd 162951 sz.**

Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 750 N/mm ²	0,25 mm/ford,
Kinyúlási hossz L ₁	110 mm
Szártűrés	h9
Névleges Ø D _c	12 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	151 mm
Élhossz L _c	44 mm
Vágóélek száma Z	6
Tűrés	H7

Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél	0,1 - 0,2 mm
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 212 B
belső hűtés	nem
Szár	Hengeres szár, h9-tel
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Philips bit

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	20 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	5 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	5 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	5 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

