



## Gépi dörzsár H7, bevonat nélkül, Névleges Ø DC: 42mm

### Rendelési adatok

Rendelés száma	164000 42
GTIN	4045197092106
Árucikk kategória	120

### Leírás

#### Kivitel:

Páros fogsám egyenlőtlen fogosztással. Így a furat abszolút körkörös és rezgésnyom-mentes lesz. A hengeres élrész körköszörült élszalagja kisimítja a furatot és megvezeti a dörzsárat. Kúpos befogósár.

#### Dörzsárak készre köszörülve H7 tűréshez.

#### Felhasználás:

Átmenőfuratok dörzsárazásához, mivel a forgácsot vágásirányba vezeti el. A rövid bekezdő kúp következtében zsákfuratokhoz is alkalmas.

#### Figyelem:

MK száras szerszámokhoz való szűkítő hüvelyeket lásd a **343000-343530 sz.** alatt.

### Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,35 mm/ford,
Névleges Ø D <sub>c</sub>	42 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>	211 mm
Morse-kúp MK méret	4
Teljes hossz L	333 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	82 mm
Vágóélek száma Z	12
Tűrés	H7
Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél	0,3 - 0,5 mm
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E

Szabvány	DIN 208 B
Spirálszög	7-8 fok
belső hűtés	nem
Szár	Morse kúp
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Philips bit

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	alkalmas	20 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	5 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	5 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	5 m/min	K
Cu	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		