



Gépi menetfúró, TiN, UNF: 5/16-24



Rendelési adatok

Rendelés száma	133405 5/16-24
GTIN	4045197532831
Árucikk kategória	11H

Leírás

Kivitel:

Terelőélel és speciális TiN bevonattal rozsdamentes és saválló acélokhoz. Használható emulzióval (min. 8%).

Felhasználás:

UNF egységes finommenethez ASME – B1.1.

Profilszög: 60 fok

Tűrési osztály: 2B

Bekezdő alak: B

belső hűtés: false

Felhasználás furattípusnál: max. 3xD átmenő furatnál

Vágásirány: jobbos

Menetfajta: UNF

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 374

Menet / coll: 24

Menet Ø: 7,94 mm

Teljes hossz L_{ges} : 90 mm

Szár Ø: 6 mm

Szár négyszög: 4,9 mm

Magfurat Ø: 6,9 mm

Műszaki leírás

Magfurat Ø	6,9 mm
Menet Ø	7,94 mm
Menet / coll	24

Forgácshornyok száma	3
Bekezdési szög	50 fok
Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 374
Szerszámanyag	HSS E
Szár Ø	6 mm
Teljes hossz L _{ges}	90 mm
Szár négyszög	4,9 mm
Menetmélység	23,82 mm
Menetemelkedés	1,058 mm
Menetfajta	UNF
Menetméret	5/16-24
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2B
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék