

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E, Gőzölt, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	134250 M10
GTIN	4045197075147
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Gőzölt felülettel.** Kisebb élrátét-képződés.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szar  $\varnothing D_s$ : 10 mmSzar négyszög  $\square$ : 8 mmMagfurat  $\varnothing$ : 8,5 mm**Műszaki leírás**

Forgácshornyok száma	3
Menet $\varnothing$	10 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetemelkedés	1,5 mm
Magfurat $\varnothing$	8,5 mm
Szabvány	DIN 371
Szar $\varnothing D_s$	10 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szar négyszög $\square$	8 mm

Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	30 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M10
Bevonat	Gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	13 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		