

Garant**Páncélcső menetfúró, bevonat nélkül, PG: PG7****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 133450 PG7 |
| GTIN | 4045197074904 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás**Felhasználás:**

Gépi menetfúróként vagy kézi utánvágáshoz. **Acél páncélcső menethez** DIN 40430.

Figyelem:

A szár DIN 40432 szerint készült.

Szerszámanyag: HSS E

Menet / coll: 20

Menet Ø: 12,5 mm

Teljes hossz L: 70 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 11,4 mm

Műszaki leírás

| | |
|-----------------------|---------|
| Magfurat Ø | 11,4 mm |
| Menet Ø | 12,5 mm |
| Forgácshornok száma | 4 |
| Menet / coll | 20 |
| Vágóélek száma Z | 4 |
| Menetemelkedés | 1,27 mm |
| Szár Ø D _s | 9 mm |
| Teljes hossz L | 70 mm |

| | |
|--|---|
| Szár négyszög □ | 7 mm |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 37,5 mm |
| Menetméret | Pg7 |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Menetfajta | Pg |
| Profilszög | 80 fok |
| Szabvány | DIN 40432 |
| Menet szabvány | DIN 40430 |
| Bekezdő alak | D |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D zsákfuratnál |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D átmenő furatnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 13 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 6 m/min | M |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 13 m/min | N |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | feltételesen alkalmas | | |

