

Garant**Gépi menetfúró, Nitridált, Tr: TR12X3****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133490 TR12X3
GTIN	4045197533036
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

NC szerinti alak, osztott palástvágással. **Elővágás:** \approx 20 menet. **25° balspirállal**, jobbos.

Előny:

Visszahúzáshoz alkalmas.

Figyelem:

Szinkronorsókon történő felhasználáshoz. A vágást kényszerű emelkedéssel kell elvégezni.

Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	3
Menetemelkedés	3 mm
Magfurat \varnothing	9,25 mm
Vágóélek száma Z	3
Szár $\varnothing D_s$	9 mm
Teljes hossz L	140 mm
Szár négyszög \square	7 mm
Menetmélység	13,87 mm
Menetméret	12
Bevonat	Nitridált
Menetfajta	TR
Profilszög	30 fok

Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrési osztály	DIN 103 7H
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 1,5×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	7 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	5 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	3 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	3 m/min	M
GG(G)	alkalmas	7 m/min	K
CuZn	alkalmas	7 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		