

Garant**Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM, TiN, G: G1/2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139405 G1/2
GTIN	4045197509673
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Kenőhornyokkal; optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban is.**

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhöz nem alkalmas).

Menetemelkedés: 1,814 mm

Menet / coll: 14

Menet Ø: 20,96 mm

Teljes hossz L: 125 mm

Szár Ø D_s: 16 mm

Szár négyszög □: 12 mm

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	6
Forgácshornyok száma	6
Menet / coll	14
Menet Ø	20,96 mm
Menetemelkedés	1,814 mm
Szár Ø D _s	16 mm
Szár négyszög □	12 mm

Teljes hossz L	125 mm
Magfurat Ø irányérték	20,05 mm
Menetmélység	62,88 mm
Menetméret	G1/2
Bevonat	TiN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2189
Tűrés osztály	ISO 228 X
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD zsák- és átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	42 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	42 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	32 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	27 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	22 m/min	N

Uni	alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas