

**Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E, TiAlN, MF: 20X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139372 20X1,5
GTIN	4045197447074
Árucikk kategória	12H

**Leírás****Kivitel:****Megfelel a DIN 374-nek.**

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 125 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Szár négyszög □: 12 mm

Magfurat Ø irányérték: 19,35 mm

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	7
Menet Ø	20 mm
Forgácshornyok száma	7
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Szár négyszög □	12 mm
Teljes hossz L	125 mm
Magfurat Ø irányérték	19,35 mm
Menetmélység	60 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Menetméret	M20×1,5

Bevonat	TiAlN
Menetfajta	MF
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	23 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	23 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	11 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		