

**Garant****Egyélű menetmaró 2×D, TiAlN, M: M1,4****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 139610 M1,4   |
| GTIN              | 4045197533845 |
| Árucikk kategória | 11J           |

**Leírás****Kivitel:**

**Korrigált menetprofil pontos belső menet** marásához, (ügyeljen a stabil befogási lehetőségekre). Nagyon stabil **egyélű** menetmaró, különösen alkalmas **üveg- és szénszál erősítésű műanyagokhoz, valamint grafithez. Ti- ill. Ni-alapú ötvözetekhez és 63 HRC-ig edzett acélokhöz** is alkalmas.

**Előny:**

**Lényegesen csekélyebb radiális kihajlás mint a többélű menetmarók esetén.**

**Figyelem:**

Egyélű menetmaró **kizárólag belső menet előállításához. A magfuratot (és adott esetben a süllyesztést) előre el kell készíteni!**

belső hűtés: nem

Fogak száma Z: 4

Menetemelkedés: 0,3 mm

Névleges  $\varnothing D_c$ : 1 mm

Szárhossz  $L_s$ : 18 mm

Kinyúlási hossz  $L_1$ : 3,5 mm

Teljes hossz L: 32 mm

Szár  $\varnothing D_s$ : 3 mm

**Műszaki leírás**

|  |         |
|--|---------|
| Maximális használati mélység $L_c$             | 3,5 mm  |
| Menetemelkedés                                 | 0,3 mm  |
| Forgácshoronyok száma                          | 4       |
| Előtolás $f_z$ acélban $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm |

|                                 |                          |
|---------------------------------|--------------------------|
| Fogak száma Z                   | 4                        |
| Szár Ø D <sub>s</sub>           | 3 mm                     |
| Teljes hossz L                  | 32 mm                    |
| Előtolás f <sub>z</sub> CFK-ban | 0,02 mm                  |
| Szárhossz L <sub>s</sub>        | 18 mm                    |
| belső hűtés                     | nem                      |
| Menetmélység                    | 2,8 mm                   |
| Menetméret                      | M1,4                     |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>       | 1 mm                     |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>  | 3,5 mm                   |
| Bevonat                         | TiAlN                    |
| Menetfajta                      | M                        |
| Menetfajta                      | M-LH                     |
| Profilszög                      | 60 fok                   |
| Szerszámanyag                   | VHM                      |
| Menet szabvány                  | DIN 13                   |
| Szár                            | DIN 6535 HA, h6          |
| Felhasználás furattípusnál      | max. 2×D zsákfuratnál    |
| Felhasználás furattípusnál      | max. 2×D átmenő furatnál |
| Szártűrés                       | h6                       |
| Színes gyűrű                    | zöld                     |
| Bel- /kültéri felhasználás      | Belső                    |
| Termék fajtája                  | Gewindefräser            |

## Felhasználói adatok

|                      | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|----------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok        | alkalmas     | 300 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas     | 300 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si         | alkalmas     | 200 m/min      | N       |

|                               |                       |           |   |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 300 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 250 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 200 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 100 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 80 m/min  | P |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas              | 60 m/min  | H |
| Acél < 60 HRC                 | alkalmas              | 40 m/min  | H |
| Acél < 67 HRC                 | feltételesen alkalmas | 30 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 60 m/min  | S |
| GFK                           | alkalmas              | 100 m/min | N |
| CFK                           | alkalmas              | 100 m/min | N |
| Grafit                        | alkalmas              | 150 m/min | N |
| Uni                           | alkalmas              |           |   |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |           |   |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |           |   |
| Száráz                        | alkalmas              |           |   |
| Levegő                        | alkalmas              |           |   |