



Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E, TiAlN, G: G1/8



Rendelési adatok

Rendelés száma	139472 G1/8
GTIN	4045197447081
Árucikk kategória	12H

Leírás

Kivitel:

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Kenőhornyokkal; optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

Nagyteljesítményű **TiAlN bevonat** a kellően hosszú élettartam érdekében.

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhez nem alkalmas).

Menetemelkedés: 0,907 mm

Menet / coll: 28

Menet Ø: 9,73 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D_s: 7 mm

Szár négyszög □: 5,5 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	0,907 mm
Forgácshornyok száma	5
Vágóélek száma Z	5
Menet Ø	9,73 mm
Menet / coll	28
Szár Ø D _s	7 mm
Szár négyszög □	5,5 mm

Teljes hossz L	90 mm
Magfurat Ø irányérték	9,25 mm
Menetmélység	29,19 mm
Menetméret	G1/8
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 2189
Tűrés osztály	ISO 228 X
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	23 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	23 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	11 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

alkalmas