



Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E, TiAlN, MF: 10X1



Rendelési adatok

Rendelés száma	139372 10X1
GTIN	4045197447029
Árucikk kategória	12H

Leírás

Kivitel:

Megfelel a DIN 374-nek.

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D_s: 7 mm

Szár négyszög □: 5,5 mm

Magfurat Ø irányérték: 9,55 mm

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	5
Menet Ø	10 mm
Forgácshornok száma	5
Szár Ø D _s	7 mm
Szár négyszög □	5,5 mm
Teljes hossz L	90 mm
Magfurat Ø irányérték	9,55 mm
Menetmélység	30 mm
Menetemelkedés	1 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Menetméret	M10×1

Bevonat	TiAlN
Menetfajta	MF
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	23 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	23 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	11 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		