



Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E, TiAlN, G: G1/4



Rendelési adatok

Rendelés száma	139472 G1/4
GTIN	4045197447098
Árucikk kategória	12H

Leírás

Kivitel:

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Kenőhornyokkal; optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

Nagyteljesítményű **TiAlN bevonat** a kellően hosszú élettartam érdekében.

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhöz nem alkalmas).

Menetemelkedés: 1,337 mm

Menet / coll: 19

Menet Ø: 13,16 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 11 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	1,337 mm
Menet Ø	13,16 mm
Forgácsolók száma	3
Menet / coll	19
Vágóélek száma Z	3
Szár Ø D _s	11 mm
Szár négyszög □	9 mm

Teljes hossz L	100 mm
Magfurat Ø irányérték	12,55 mm
Menetmélység	39,48 mm
Menetméret	G1/4
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 2189
Tűrés osztály	ISO 228 X
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	23 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	23 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	11 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

alkalmas