

**Garant****Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM, TiN, G: G1/2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139400 G1/2
GTIN	4045197509635
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

**DIN 2189** (≈ DIN 5156). **Kenőhornyokkal; optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban is.**

**Felhasználás:**

**Hengeres Whitworth csőmenethez** DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhez nem alkalmas).

Menetemelkedés: 1,814 mm

Menet / coll: 14

Menet Ø: 20,96 mm

Teljes hossz L: 125 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Szár négyszög □: 12 mm

**Műszaki leírás**

Menet Ø	20,96 mm
Vágóélek száma Z	6
Forgácshornyok száma	6
Menetemelkedés	1,814 mm
Menet / coll	14
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm

Szár négyszög □	12 mm
Teljes hossz L	125 mm
Magfurat Ø irányérték	20,05 mm
Menetmélység	62,88 mm
Menetméret	G1/2
Bevonat	TiN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2189
Tűrési osztály	ISO 228 X
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetformázó

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	32 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	27 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	22 m/min	N

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas