



## Gépi dörzsár konfigurálható, bevonat nélkül, Névleges Ø DC: 33mm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	164180 33
GTIN	4045197092731
Árucikk kategória	120

### Leírás

#### Kivitel:

#### Dörzsárak készre köszörülve amegadott illesztéshez.

Páros fogszám egyenlőtlen fogosztással így a furat abszolút körkörös és rezgésnyom-mentes lesz. A hengeres élrész körköszörült élszalagja kisimítja a furatot és megvezeti a dörzsárat. Kúpos befogószár.

#### Felhasználás:

Átmenőfuratok dörzsárazásához, mivel a forgácsot vágásirányba vezeti el. A rövid bekezdő kúp következtében zsácfuratokhoz is alkalmas.

#### Figyelem:

MK száras szerszámokhoz való szűkítő hüvelyeket lásd a **343000-343530 sz.** alatt.

A **H7 illesztéshez** lásd a 164000. cikkszámot.

### Műszaki leírás

Névleges Ø D <sub>c</sub>	33 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>	190 mm
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,3 mm/ford,
Morse-kúp MK méret	4
Teljes hossz L	317 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	77 mm
Ø tartomány	32,06 - 33,05 mm
Vágóélek száma Z	10
Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél	0,3 - 0,5 mm

Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 208 B
Spirálszög	7-8 fok
belső hűtés	nem
Szár	Morse kúp
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Philips bit

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	alkalmas	20 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	5 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	5 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	5 m/min	K
Cu	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		