

HOLEX**Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E, TiAlN, G: G3/8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139472 G3/8
GTIN	4045197447104
Árucikk kategória	12H

Leírás**Kivitel:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Kenőhornyokkal; optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

Nagyteljesítményű **TiAlN bevonat** a kellően hosszú élettartam érdekében.

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhöz nem alkalmas).

Menetemelkedés: 1,337 mm

Menet / coll: 19

Menet Ø: 16,66 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 12 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	3
Menetemelkedés	1,337 mm
Forgácsolószár száma	3
Menet Ø	16,66 mm
Menet / coll	19
Szár Ø D _s	12 mm
Szár négyszög □	9 mm

Teljes hossz L	100 mm
Magfurat Ø irányérték	16,05 mm
Menetmélység	49,98 mm
Menetméret	G3/8
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 2189
Tűrés osztály	ISO 228 X
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	23 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	23 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	11 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

alkalmas