

**Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E, TiAlN, MF: 12X1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139372 12X1
GTIN	4045197447036
Árucikk kategória	12H

Leírás**Kivitel:****Megfelel a DIN 374-nek.**

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø irányérték: 11,55 mm

Műszaki leírás

Menet Ø	12 mm
Vágóélek száma Z	3
Forgácshornyok száma	3
Szár Ø D _s	9 mm
Szár négyszög □	7 mm
Teljes hossz L	100 mm
Magfurat Ø irányérték	11,55 mm
Menetmélység	36 mm
Menetemelkedés	1 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Menetméret	M12×1

Bevonat	TiAlN
Menetfajta	MF
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	23 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	23 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	11 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		