



Száras menetmarók 2×D, TiAlN, M: M24



Rendelési adatok

Rendelés száma	139650 M24
GTIN	4045197082008
Árucikk kategória	11J

Leírás

Kivitel:

Korrigált menetprofil pontos belső menet marásához, (ügyeljen a stabil befogási lehetőségekre). **Belső hűtőfolyadék ellátás.**

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermék a 139640 sz.

Menetfajta: M

Menetfajta: M-LH

Profilszög: 60 fok

Szerszámanyag: VHM

Menet szabvány: DIN 13

Szár: DIN 6535 HA, h6

belső hűtés: igen

Fogak száma Z: 5

Furatmélység zsák- és átmenő furatnál: 1,5×D

Menetemelkedés: 3 mm

Fúró Ø d₁: 16 mm

Maximális mélység l₁: 37,3 mm

Szárhossz L_s: 48 mm

Teljes hossz L_{ges}: 90 mm

Műszaki leírás

Furatmélység zsák- és átmenő furatnál	1,5×D
Menetemelkedés	3 mm
Forgácshornyok száma	5

Maximális mélység l_1	37,3 mm
Fúró $\varnothing d_1$	16 mm
Előtolás f_z acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Fogak száma Z	5
Szár \varnothing	16 mm
Teljes hossz L_{ges}	90 mm
Szárhossz L_s	48 mm
belső hűtés	igen
Fúró \varnothing	16 mm
Teljes profil	igen
Menetmélység	48 mm
Menetméret	24
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M
Menetfajta	M-LH
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD zsák- és átmenő furatnál
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld