

Garant**Gépi menetfúró HSS-E-PM, Keménykróm, M: M6****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 134270 M6 |
| GTIN | 4045197075277 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás**Kivitel:**

Keménykrómozott felület a forgácsfelrakódás csökkentésére és az élettartam növelésére.

Felhasználás:

Max. 450 N/mm² szakítószilárdságú anyagokhoz alkalmas.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1 mm

Teljes hossz L: 80 mm

Szár Ø D_s: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat Ø: 5 mm

Műszaki leírás

| | |
|-----------------------|---------|
| Forgácshornyok száma | 3 |
| Magfurat Ø | 5 mm |
| Menet Ø | 6 mm |
| Menetemelkedés | 1 mm |
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Szabvány | DIN 371 |
| Szár Ø D _s | 6 mm |
| Teljes hossz L | 80 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Szár négyszög □ | 4,9 mm |
| Túrési osztály | ISO 2 6H |
| Szerszámanyag | HSS E PM |
| Menetmélység | 12 mm |
| Menetfajta | M |
| Menetméret | M6 |
| Bevonat | Keménykróm |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | C |
| Spirálszög | 40 fok |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | sárga |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 28 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 28 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 23 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 27 m/min | P |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 28 m/min | N |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |

