

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E-PM, Keménykróm, M: M10****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 134270 M10    |
| GTIN              | 4045197075291 |
| Árucikk kategória | 11H           |

**Leírás****Kivitel:**

**Keménykrómozott felület** a forgácsfelrakódás csökkentésére és az élettartam növelésére.

**Felhasználás:**

**Max. 450 N/mm<sup>2</sup> szakítószilárdságú** anyagokhoz alkalmas.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Szár négyszög □: 8 mm

Magfurat Ø: 8,5 mm

**Műszaki leírás**

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Forgácshornyok száma  | 3       |
| Menetemelkedés        | 1,5 mm  |
| Menet Ø               | 10 mm   |
| Magfurat Ø            | 8,5 mm  |
| Vágóélek száma Z      | 3       |
| Szabvány              | DIN 371 |
| Szár Ø D <sub>s</sub> | 10 mm   |
| Teljes hossz L        | 100 mm  |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Szár négyszög □            | 8 mm                                    |
| Túrési osztály             | ISO 2 6H                                |
| Szerszámanyag              | HSS E PM                                |
| Menetmélység               | 20 mm                                   |
| Menetfajta                 | M                                       |
| Menetméret                 | M10                                     |
| Bevonat                    | Keménykróm                              |
| Profilszög                 | 60 fok                                  |
| Menet szabvány             | DIN 13                                  |
| Bekezdő alak               | C                                       |
| Spirálszög                 | 40 fok                                  |
| Szár                       | Hengeres szár, h9-tel                   |
| belső hűtés                | nem                                     |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál                   |
| Vágásirány                 | jobbos                                  |
| Menetszerszám fajtája      | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű               | sárga                                   |
| Termék fajtája             | Menetfúró                               |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                | alkalmas              | 28 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)         | alkalmas              | 28 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                 | alkalmas              | 23 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 27 m/min       | P       |
| CuZn                         | feltételesen alkalmas | 28 m/min       | N       |
| Olaj                         | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |                |         |

