

**Garant****Gépi menetfúró extra hosszú HSS-E-PM, Form C, gőzölt, M: M6****Rendelési adatok**

Rendelés száma	134670 M6
GTIN	4045197301666
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Extra hosszú szárral.****Minden méretnél: Szár DIN 376 szerint (= csökkentett szár Ø).****Form C** (2 – 3 menet elővágás).**Előny:**

Kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhető helyeken végzett menetvágáshoz.

Menetfajta: M

Szerszámananyag: HSS E PM

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1 mm

Teljes hossz L: 125 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Szár négyszög □: 3,4 mm

Magfurat Ø: 5 mm

**Műszaki leírás**

Magfurat Ø	5 mm
Forgácshornyok száma	3
Menet Ø	6 mm
Menetemelkedés	1 mm
Vágóélek száma Z	3
Szabvány	Gyári szabvány
Szár Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm

Teljes hossz L	125 mm
Szár négyszög □	3,4 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	18 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M6
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	9 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M

CuZn	feltételesen alkalmas	16 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		