

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E-PM, bevonat nélkül, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	134620 M12
GTIN	4045197075659
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

**HSS-E-PM acél a nagy kopásállóság érdekében és erős jobbspirál** az optimális forgácselvezetéshez.

**Műszaki leírás**

Magfurat $\varnothing$	10,2 mm
Forgácshornok száma	3
Menetemelkedés	1,75 mm
Menet $\varnothing$	12 mm
Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 376
Szár $\varnothing D_s$	9 mm
Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög $\square$	7 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	36 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M12

Bevonat	bevonat nélkül
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	18 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	9 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		