

**Garant****VHM-NC gépi dörzsár, bevonat nélkül, Névleges Ø DC: 4,3mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 164340 4,3    |
| GTIN              | 4045197093400 |
| Árucikk kategória | 11P           |

**Leírás****Kivitel:**

**NC szerinti kivitel**, hasonló mint a DIN 8093, **páros szár Ø-vel szabványos befogáshoz**, kifejezetten **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú befogóban**. Így elérhető a **maximális körfutási pontosság**.

**Tűrés adatok:**

0,6 – 0,9 méret: gyártási- ill. eltérés **0/+0,004 mm**.

0,98 – 20 méret: dörzsár-gyártási tűrés ill. eltérés DIN1420 szerint **H7 furattűréshez**.

**A GARANT-NC dörzsárak használatakor különleges befogók beszerzése nem szükséges.**

Hosszú éllel és balspirállal.

**Felhasználás:**

Átmenőfuratok dörzsárzásához, mivel a forgácsokat vágásirányba vezeti el. A rövid bekezdő kúp következtében zsákfuratokhoz is alkalmas.

**Figyelem:**

A 164340 és 164341 sz.-hoz hasonló dörzsárakat más átmérővel és tűréssel lásd a 164344 és 164345 sz.

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Kinyúlási hossz $L_1$                      | 40 mm         |
| Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,12 mm/ford, |
| Névleges Ø $D_c$                           | 4,3 mm        |
| Szártűrés                                  | h6            |
| Szár Ø $D_s$                               | 6 mm          |
| Teljes hossz L                             | 82 mm         |

|   |                 |
|---|-----------------|
| Élhossz $L_c$                             | 23 mm           |
| Vágóélek száma Z                          | 6               |
| Tűrés                                     | H7              |
| Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél | 0,1 - 0,2 mm    |
| Bevonat                                   | bevonat nélkül  |
| Szerszámanyag                             | VHM             |
| Szabvány                                  | Gyári szabvány  |
| belső hűtés                               | nem             |
| Szár                                      | DIN 6535 HA, h6 |
| Felhasználás furattípusnál                | átmenő furatnál |
| Színes gyűrű                              | zöld            |
| Termék fajtája                            | Philips bit     |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$    | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---------|
| Alu                           | alkalmas              | 35 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 30 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 20 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 13 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 10 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 8 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 6 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 10 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 8 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 8 m/min  | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 8 m/min  | K       |
| CuZn                          | alkalmas              | 20 m/min | N       |
| Uni                           | alkalmas              |          |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |          |         |

