

Garant**VHM-HPC mélyfurat fúró hengeres szárral DIN 6535 HA 50×D, TiAlN, Ø DC: 4,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123750 4,2
GTIN	4045197498281
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Spirálhornyú, **4 vezetőszalaggal** és belső hűtőcsatornákkal. Új generációs nagy teljesítményű mélyfurat fúrók a HPC tartományban. **135°-os csúcshölyg** és **fg6 éltűréssel** mélyfurat optimális létrehozásához. **A furat pontosan körkörös és egytengelyű.**

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

40×D és 50×D mélyfurat fúró folyamatbiztos alkalmazásához a 122736 sz. vezetőfúróval maximális furatmélységű vezetőfurat, és a 123691 sz. másodlagos vezetőfúróval 20×D másodlagos vezetőfurat létrehozása kötelezően szükséges.

Vezetőfurat létrehozása növeli a folyamatbiztonságot. Lásd a 140 / 141. oldalt is.

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,08 mm/ford,
Névleges Ø D _c	4,2 mm
Forgácshorony hossza L _c	245 mm
Tűrés névleges Ø	fg6
Szár Ø D _s	6 mm
Teljes hossz L	290 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	238,7 mm

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	50xD
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 40 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Vezetőfúró szükséges	Igen, vezető- és másodlagos vezetőfúró
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
GG(G)	alkalmas	55 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		