

Garant**VHM-HPC mélyfurat fúró hengeres szárral DIN 6535 HA 40×D, TiAlN, Ø DC: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	123740 3
GTIN	4045197609700
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Spirálhornyú, **4 vezetőszalaggal** és belső hűtőcsatornákkal. Új generációs nagy teljesítményű mélyfurat fúrók a HPC tartományban. **135°-os csúcshölyg** és **fg6 éltűréssel** mélyfurat optimális létrehozásához. **A furat pontosan körkörös és egytengelyű.**

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

40×D és 50×D mélyfurat fúró folyamatbiztos alkalmazásához a 122736 sz. vezetőfúróval maximális furatmélységű vezetőfurat, és a 123691 sz. másodlagos vezetőfúróval 20×D másodlagos vezetőfurat létrehozása kötelezően szükséges.

Vezetőfurat létrehozása növeli a folyamatbiztonságot. Lásd a 140 / 141. oldalt is.

Műszaki leírás

Forgácshorony hossza L_c	150 mm
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D_c	3 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,05 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	fg6
Szár Ø D_s	6 mm
Teljes hossz L	195 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	145,5 mm

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	40xD
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 40 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Vezetőfúró szükséges	Igen, vezető- és másodlagos vezetőfúró
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	M
GG(G)	alkalmas	65 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		