

Garant
VHM lépcsős magfurat fúró 90°, TiAlN, Menetmérethez: M12

Rendelési adatok

Rendelés száma	125100 M12
GTIN	4045197065001
Árucikk kategória	11E

Leírás
Kivitel:

Fúró és süllyesztő lépcső mindig külön forgácshornyokkal és vezetőszalagokkal. Így a lépcsős fúró profilja sokszori utánkösörülés után is megmarad. Süllyesztési szög 90°.

Előny:

A menet-magfurat és a süllyesztés pontos egytengelyűséggel, egy műveletben készül el. Menet-magfuratokhoz.

Fogak száma Z: 2

belső hűtés: nem

Ø D₁ 1. lépcső letöréssel h₇: 10,2 mm

Ø D₂ 2. lépcső letöréssel h₇: 14 mm

Lépcső magassága L₁ 1. Lépcső: 30 mm

Forgácshorony hossza L_c: 60 mm

Teljes hossz L: 107 mm

Szár Ø D_s: 14 mm

Műszaki leírás

Ø D ₂ 2. lépcső letöréssel h ₇	14 mm
Menetmérethez	M12
Ø D ₁ 1. lépcső letöréssel h ₇	10,2 mm
Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,18 mm/ford,
Forgácshorony hossza L _c	60 mm
Szár Ø D _s	14 mm
Teljes hossz L	107 mm

belső hűtés	nem
Fogak száma Z	2
Lépcső magassága L ₁ 1. Lépcső	30 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	h7
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	Nincs
Felhasználás furattípusnál	zsák- és átmenő furatnál
Termék fajtája	Lépcsős fúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	260 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	180 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	S

GG(G)	alkalmas	110 m/min	K
CuZn	alkalmas	180 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		