

**Garant****VHM rövid lépcsős fúró 180°, TiAlN, Csavarokhoz: M3****Rendelési adatok**

Rendelés száma	125120 M3
GTIN	4045197065018
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyon stabil** – lépcsőhossz a DIN 8376 szerint. Pontos egytengelyűség a fúrési és süllyesztési  $\varnothing$  közötti **szoros körfutási tűrések** következtében.

**Felhasználás:**

A DIN-ISO 273 szerinti átmenő csavarfuratokhoz és a DIN 74, 2. lap, Form H, J és K, szerinti süllyesztésekhez, közepes kivitel. A DIN 912, 6912 és 7984, ISO 1207 (DIN 84) szerinti csavarokhoz.

**Műszaki leírás**

Lépcső magassága $L_1$ 1. lépcső 180°	9 mm
$\varnothing D_1$ 1. lépcső 180° h8	3,4 mm
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/ford,
Forgácshorony hossza $L_c$	28 mm
$\varnothing D_2$ 2. lépcső 180° h8	6 mm
csavarokhoz	M3
Vágóélek száma Z	2
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Teljes hossz L	64 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	DIN 8376
Típus	N
Tűrés névleges $\emptyset$	h8
Csúcsszög	140 fok
Szár	Hengeres szár
Süllyesztő lépcső szöge	180 fok
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Lépcsős fúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	260 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	180 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	110 m/min	K
CuZn	alkalmas	180 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

