

**Garant****VHM rövid lépcsős magfurat fúró 90°, TiAlN, Menetmérethez: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	125050 M10
GTIN	4045197064929
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyon stabil – lépcsőhossz a DIN 8378 szerint.** Pontos egytengelyűség a fúrési és süllyesztési  $\varnothing$  közötti **szoros körfutási tűrésekhez.**

**Felhasználás:**

**Különösen alkalmas NC-gépekhez és automatákhoz.** A DIN336 1. lap szerinti menetmagfuratokhoz 90°-os süllyesztéssel. Így a következő műveletben a menetfúró nem az éles furatélen vág be.

**F méret: Magfuratok a rákövetkező menetformázókhoz.**

**Műszaki leírás**

Menetmérethez	M10
Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/ford,
$\varnothing D_2$ 2. lépcső letöréssel h8	11 mm
$\varnothing D_1$ 1. lépcső letöréssel h8	8,5 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	55 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Teljes hossz L	102 mm
Fogak száma Z	2
belső hűtés	nem
Lépcső magassága L <sub>1</sub> 1. Lépcső	25,5 mm
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 8378
Típus	N
Tűrés névleges Ø	h8
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	Nincs
Felhasználás furattípusnál	zsák- és átmenő furatnál
Termék fajtája	Lépcsős fúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	260 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	180 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	110 m/min	K
CuZn	alkalmas	180 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Száraz

feltételesen alkalmas