

Garant**VHM lépcsős magfurat fúró 90°, TiAlN, Menetmérethez: M3****Rendelési adatok**

Rendelés száma	125100 M3
GTIN	4045197064943
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Fúró és süllyesztő lépcső mindig külön forgácshornyokkal és vezetőszalagokkal. Így a lépcsős fúró profilja sokszori utánkösörülés után is megmarad. Süllyesztési szög 90°.

Előny:

A menet-magfurat és a süllyesztés pontos egytengelyűséggel, **egy műveletben** készül el. Menet-magfuratokhoz.

Fogak száma Z: 2

belső hűtés: nem

Ø D₁ 1. lépcső letöréssel h7: 2,5 mm

Ø D₂ 2. lépcső letöréssel h7: 6 mm

Lépcső magassága L₁ 1. Lépcső: 8,8 mm

Forgácshorony hossza L_c: 28 mm

Teljes hossz L: 66 mm

Szár Ø D_s: 6 mm

Műszaki leírás

Ø D ₂ 2. lépcső letöréssel h7	6 mm
Ø D ₁ 1. lépcső letöréssel h7	2,5 mm
Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,08 mm/ford,
Menetmérethez	M3
Forgácshorony hossza L _c	28 mm
Szár Ø D _s	6 mm
Teljes hossz L	66 mm

Fogak száma Z	2
belső hűtés	nem
Lépcső magassága L ₁ 1. Lépcső	8,8 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	h7
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	Nincs
Felhasználás furattípusnál	zsák- és átmenő furatnál
Termék fajtája	Lépcsős fúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	260 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	180 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	S

GG(G)	alkalmas	110 m/min	K
CuZn	alkalmas	180 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		