

**Garant****Gépi menetfúró, gőzölt, M: M6****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135150 M6
GTIN	4045197076137
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

**Kúposan szűkített vezetőmenettel** (3 – 4 teljes menet, majd kúposan hátrafelé szűkítve).

**Kifejezetten mélyen lévő zsákfurat-menetekhez** és olyan forgácsokhoz, melyek a menetfúró forgácshornyaiban maradnak.

**Előny:**

A kúpos vezetőmenet következtében visszafutáskor a forgács megszorulások és az emiatt bekövetkező menet-kitörések messzemenően elkerülhetők.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1 mm

Teljes hossz L: 80 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat Ø: 5 mm

**Műszaki leírás**

Forgácshornyok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Menetemelkedés	1 mm
Magfurat Ø	5 mm
Menet Ø	6 mm
Szabvány	DIN 371

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Teljes hossz L	80 mm
Szár négyszög □	4,9 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	18 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M6
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
GG(G)	feltételesen alkalmas	9 m/min	K

CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		