

Garant**Gépi menetfúró, TiCN, M: M14****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 135320 M14 |
| GTIN | 4045197076526 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás**Kivitel:**

Erős jobbspirállal, az optimális forgácselvezetéshez.

Használható **emulzióval** (min. 8 %).

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 11 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 12 mm

Műszaki leírás

| | |
|----------------------|---------|
| Vágóélek száma Z | 4 |
| Menet Ø | 14 mm |
| Magfurat Ø | 12 mm |
| Menetemelkedés | 2 mm |
| Forgácshornyok száma | 4 |
| Szabvány | DIN 376 |

| | |
|----------------------------|---|
| Szár Ø D _s | 11 mm |
| Teljes hossz L | 110 mm |
| Szár négyszög □ | 9 mm |
| Tűrési osztály | ISO 2 6H |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Menetmélység | 28 mm |
| Menetfajta | M |
| Menetméret | M14 |
| Bevonat | TiCN |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | C |
| Spirálszög | 40 fok |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | piros |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 20 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 19 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 19 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 9 m/min | P |
| TOOLOX 33 | alkalmas | 3 m/min | H |

| | |
|------------------|----------|
| Olaj | alkalmas |
| Nedvesen maximum | alkalmas |