

Garant**Gépi menetfúró, gőzölt, M: M2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135300 M2
GTIN	4045197076335
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****Erős jobbspirállal**, az optimális forgácselvezetéshez.**Ajánlás:**Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Túrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,4 mm

Teljes hossz L: 45 mm

Szár Ø D_s: 2,8 mm

Szár négyszög □: 2,1 mm

Magfurat Ø: 1,6 mm

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Forgácshornyok száma	2
Menetemelkedés	0,4 mm
Menet Ø	2 mm
Magfurat Ø	1,6 mm
Szabvány	DIN 371
Szár Ø D _s	2,8 mm

Teljes hossz L	45 mm
Szár négyszög □	2,1 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	4 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M2
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	3 m/min	H
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

feltételesen alkalmas