

**Garant****Gépi menetfúró, gőzölt, M: M20****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135300 M20
GTIN	4045197076434
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

**Erős jobbspirállal**, az optimális forgácselvezetéshez.

**Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok esetén a magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 2,5 mm

Teljes hossz L: 140 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Szár négyszög □: 12 mm

Magfurat Ø: 17,5 mm

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	4
Magfurat Ø	17,5 mm
Menetemelkedés	2,5 mm
Forgácshoronyok száma	4
Menet Ø	20 mm
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm

Teljes hossz L	140 mm
Szár négyszög □	12 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	40 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M20
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	3 m/min	H
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

feltételesen alkalmas