

Garant**Gépi menetfúró, TiN, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135100 M12
GTIN	4045197076069
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Továbbfejlesztett kopási tulajdonságok, ezért nagyobb forgácsoló sebességgel és **emulzióval** (min. 8 %) használható.

Műszaki leírás

Magfurat \varnothing	10,2 mm
Menetemelkedés	1,75 mm
Vágóélek száma Z	3
Menet \varnothing	12 mm
Forgácsolóhoronyok száma	3
Szabvány	DIN 376
Szár $\varnothing D_s$	9 mm
Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög \square	7 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	36 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M12

Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	16 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	19 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	19 m/min	P
GG(G)	feltételesen alkalmas	14 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	16 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		