

Garant**VHM rövid lépcsős magfurat fúró 90°, TiAlN, Menetmérethez: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	125050 M12
GTIN	4045197064936
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Nagyon stabil – lépcsőhossz a DIN 8378 szerint. Pontos egytengelyűség a fúrési és süllyesztési \varnothing közötti **szoros körfutási tűrésekhez.**

Felhasználás:

Különösen alkalmas NC-gépekhez és automatákhoz. A DIN336 1. lap szerinti menetmagfuratokhoz 90°-os süllyesztéssel. Így a következő műveletben a menetfúró nem az éles furatélen vág be.

F méret: Magfuratok a rákövetkező menetformázókhoz.

Műszaki leírás

Menetmérethez	M12
$\varnothing D_2$ 2. lépcső letöréssel h8	13,5 mm
Forgácshorony hossza L_c	60 mm
$\varnothing D_1$ 1. lépcső letöréssel h8	10,2 mm
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/ford,
Szár $\varnothing D_s$	14 mm
Teljes hossz L	107 mm
belső hűtés	nem
Fogak száma Z	2
Lépcső magassága L_1 1. Lépcső	30 mm
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 8378
Típus	N
Tűrés névleges Ø	h8
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	Nincs
Felhasználás furattípusnál	zsák- és átmenő furatnál
Termék fajtája	Lépcsős fúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	260 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	180 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	110 m/min	K
CuZn	alkalmas	180 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Száraz

feltételesen alkalmas