

**Garant****Gépi menetfúró, TiN, M: M3****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135100 M3
GTIN	4045197076007
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

Továbbfejlesztett kopási tulajdonságok, ezért nagyobb forgácsoló sebességgel és **emulzióval** (min. 8 %) használható.

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	3
Menetemelkedés	0,5 mm
Magfurat Ø	2,5 mm
Menet Ø	3 mm
Forgácsolószarvok száma	3
Szabvány	DIN 371
Szár Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Teljes hossz L	56 mm
Szár négyszög □	2,7 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámmanyag	HSS E
Menetmélység	9 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M3

Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	16 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	19 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	19 m/min	P
GG(G)	feltételesen alkalmas	14 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	16 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		